

# DATASHEET

## HVAC

V.01



### DETALHES

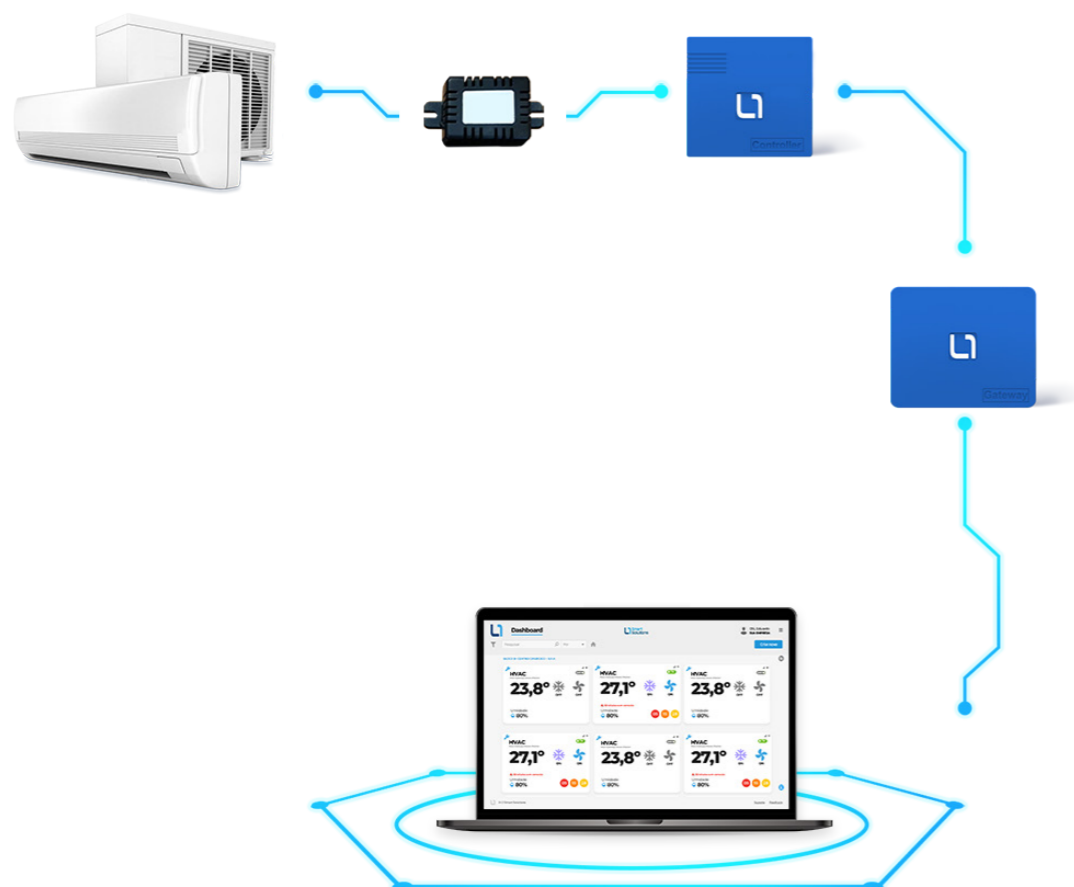
O dispositivo de Controle L1 HVAC é utilizado para realizar o controle direto dos equipamentos de ar condicionado, de acordo com os parâmetros de configuração e coleta das informações dos sensores de temperatura, umidade, contatos secos, sensores de tensão e fluxostatos diferenciais.

### Principais características

- Configuração de parâmetros de funcionamento remotamente
- Automatização da manutenção dos equipamentos de ar condicionado
- Monitoramento em tempo real
- Revezamento entre equipamentos
- Aumento da vida útil dos equipamentos
- Armazenamento de dados de funcionamento e de parâmetros de sensores
- Aplicações:
  - Estações de telecomunicações
  - Salas de retificadores/no-breaks
  - Subestações
  - Salas de baterias
  - Data centers
  - TI corporativa, Edifícios comerciais e industriais.
  - TI corporativa
  - Edifícios comerciais e industriais.



## DIAGRAMA GERAL



## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

GERAL	L1-HVAC
Hardware CPU	Xtensa® Dual Core 32-bit LX6
Comunicação	WiFi
Funcionamento do dispositivo	<p>Cada controlador, comanda até duas máquinas de ar condicionado</p> <p>Configuração da máquina de ar condicionado de modo individual ou em um grupo de redundância N+1 (master + slave), onde as máquinas ativas mantêm-se em operação e a máquina spare permanece desligada</p> <p>Revezamento periódico das máquinas, desligando uma das máquinas ativa e acionando a máquina spare</p> <p>Máquina spare é acionada no caso de aumento de temperatura para atender a demanda excedente</p> <p>Realiza o revezamento automático do funcionamento das máquinas de ar condicionado, em períodos de até 200 (duzentas) horas para cada máquina</p> <p>Atuação direta nos compressores, ventiladores e fluxostatos</p> <p>Mantém a máquina de ar condicionado desligada quando a mesma não estiver refrigerando ou ventilando</p> <p>Caso uma das máquinas ativas (em funcionamento) vier a apresentar problema, o sistema aciona automaticamente a máquina reserva</p> <p>A máquina que apresentar problemas, permanecerá desligada sem afetar o funcionamento das outras máquinas do grupo de redundância</p> <p>Suporta até 2 sensores de temperatura e umidade, por controlador</p>
Supervisão	<p>Interface de acesso remoto, via gateway, para a configuração dos parâmetros e a monitoração do funcionamento do dispositivo</p> <p>Armazena histórico de funcionamento dos equipamentos</p> <p>Armazena histórico de leituras dos sensores, permitindo diagnóstico e montagem de gráficos</p>
Licenças de Softwares	Software de Gerência e licenciamento para o adequado funcionamento do sistema e ativação de todas as funcionalidades.
GABINETE	
Dimensões (A x L x P)	15,2 x 15,7 x 4 cm
Peso aproximado	300 g
Material	Plástico injetado, com furações para fixação em parede
FONTE DE ALIMENTAÇÃO	
Entrada	DC 60-36Vdc – Padrão Telecomunicações (Positivo aterrado); AC Full Range (90 Vac a 240Vac 50/60Hz)
Saída	12Vdc – 2A
SENSOR DE TEMPERATURA	
Sensor	Digital de temperatura
Faixa de medição de temperatura	-40°C a 80°C
Resolução	0,1°C
Precisão de medição de temperatura	±0,5°C
Repetibilidade	±0,3°C
SENSOR DE UMIDADE	
Sensor	Digital de umidade
Faixa de medição de umidade	-0 a 100% UR
Resolução	0,1% UR
Precisão de medição de umidade	±2,0% UR
Repetibilidade	±0,5% UR

## ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

### SENSOR DE TENSÃO DE FASE CA

Sensor	Tensão de fase CA
Faixa de medição	0 a 250 VCA
Resolução de leitura de tensão	0,1V
Erro máximo de leitura	±1V
Repetibilidade	±0,5V

© copyright L1 SmartSolutions | Av. Fagundes Varela, 1806, Jardim Social | Curitiba | PR | 82520-040  
Alameda Grajaú - Sala 1505 | Alphaville | Barueri | SP | 06454-050  
l1smartsolutions.com | +55 (41)3201-2700 | +55 (11) 94551-4147

