

COMPLEJO INDUSTRIAL LA FABRIL VESDA®, PROTECCIÓN INTEGRAL Y ESCALABLE PARA INDUSTRIAS INNOVADORAS

LA FABRIL, empresa ecuatoriana líder fabricante de grasas, aceites, oleoquímicos y biocombustibles, cuenta con una diversa producción de alimentos, productos del cuidado personal y del hogar, es símbolo de la innovación industrial en Ecuador y Latinoamérica.

Este complejo industrial de 25.600 m² reconocido por sus ideas innovadoras, altos estándares de calidad y productividad, abastece la demanda del mercado nacional e internacional.

EL RETO

LA FABRIL demanda sistemas con tecnología de vanguardia, que cumpla normativas locales e internacionales y que permita realizar *upgrades* de los sistemas sin interrumpir las operaciones y producción.

Debido a que LA FABRIL está en constante crecimiento, la protección contra incendio tiene el reto de ser una solución escalable.

En la primera fase se protegió:

- Planta Principal
- Planta de Envasado
- Áreas administrativas
- Áreas almacenamiento de gran altura

En fases posteriores se protegió:

- La nueva planta de energía ENERBMAS
- Planta de Detergentes
- Planta de envasado de aceites y grasas
- Edificio del laboratorio de control de calidad
- Área de paletizado automático robotizado
- Área de monitoreo del sistema de enfriamiento en el tanque de metanol de la planta de biodiesel

LA SOLUCIÓN

El mantener una instalación industrial tan diversa en cumplimiento de estándares internacionales, requiere un sistema de detección temprana de primer nivel, por ello las soluciones VESDA® son ideales.

El sistema electrónico de detección y alarma contra incendios de LA FABRIL, cuenta con seis tipos de tecnologías de vanguardia en sistemas de protección contra incendios, las cuales se encuentran interconectadas para un control centralizado de operación y monitoreo.

Las seis tecnologías instaladas son: Aspiración temprana VESDA®; Detección puntual multicriterio de doble confirmación; Detección óptica de humo con haces IR/UV -OSID-; Cable sensor térmico de calor LHD; Detectores térmicos bimetálicos y Detección de llama ex-proof IR/UV.

Adicionalmente cuenta con sistemas de extinción con gas CO₂, para la protección de tableros eléctricos y transformadores. El sistema electrónico monitorea los paneles de alta criticidad: detección de amoníaco e hidrógeno de la planta industrial.

Todo el sistema electrónico contra incendios se encuentra monitoreado desde el software gráfico IFP NET 3.



EL RESULTADO

LA FABRIL hoy cuenta con una solución tecnológica innovadora en sus sistemas de detección electrónica contra incendios, protegiendo todo el Complejo Industrial.

Todo en cumplimiento de las normativas nacionales e internacionales aplicables a sistemas electrónicos de incendios como: NFPA 70 (National Electric Code), NFPA 72 (National Fire Alarm and Signaling Code), equipos UL listados y FM probados para sistemas contra incendios. Derivado de esta buena implementación, el sistema es validado por su compañía aseguradora.

Y sobre todo LA FABRIL protege la vida de su personal y la continuidad del negocio que hoy forma parte estratégica del desarrollo de Ecuador.

SOCIO ESTRATEGICO: DECISIÓN c.a

El socio estratégico DECISIÓN c.a, fue un factor de éxito al ejecutar el diseño, la provisión, instalación, programación y puesta en marcha del sistema electrónico de detección y alarma de incendios. DECISIÓN c.a. es una empresa con 44 años de trayectoria empresarial, especializada en la integración de soluciones para proyectos de alta complejidad técnica en sistemas de protección electrónica contra incendios y tecnología de información (cloud services).

“DECISIÓN no solo cumplió como proveedor con la ejecución del proyecto, sino que antes del proyecto ya se convirtió en un asesor especializado, que cumplió con lo acordado demostrando su seriedad y responsabilidad por entregar todo a satisfacción; adicionalmente resalto la garantía del monitoreo del sistema y la celeridad en la respuesta a requerimientos posteriores; yo remarcaría que todos estos factores hacen de DECISIÓN una compañía sumamente confiable”.

Ing. Alberto Zamorano / Gerente de Proyectos LA FABRIL

Usuario final / Ubicación

Ecuador

Industria:

Industrial y Energética

Socio:

DECISIÓN c.a

Solución:

- Paneles direccionables SILENT KNIGHT - IFP-1000 (Capacidad 792 puntos)
- Panel direccionable SILENT KNIGHT - IFP-2100 (Capacidad 2100 puntos)
- Fuentes auxiliares de incendios RPS-1000
- Detectores de Haz de Luz OSID - 10° y OSID - 90°
- Detectores VESDA VLF-500 y VLI-880
- Detectores de flama
- Detectores de gas - Sensepoint XCD RTD de Honeywell
- Software IFP NET 3