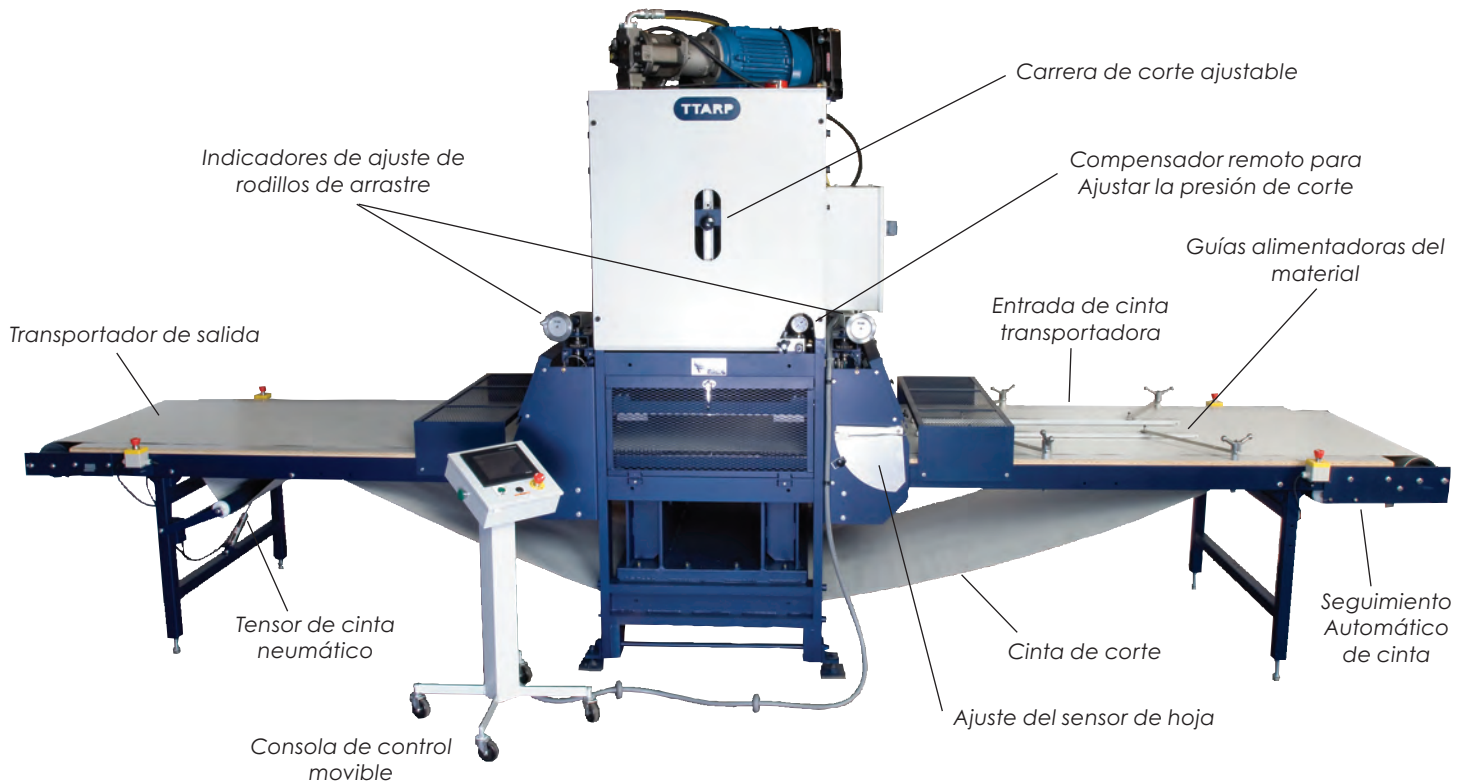


TTARP

SISTEMA DE CORTE AUTOMÁTICO DIE

Capaz • Asequible • Mantenible



Fabricado en EE.UU

Diseñado para cortar materiales no metálicos para Junta, Espuma, Embalaje, caucho, automotriz, Textiles y otras industrias

- Cambio de troquel y tiempos de ajuste rápidos
- Accionamiento por rodillos de arrastre
- Cinta transportadora de Entrada y de salida
- Consola de control movable para fácil operación y almacenamiento de procedimientos
- Teclado de Idioma seleccionable con lectura en pulgadas o milímetros
- Indexación por servomotor controlado por PLC
- Funcionamiento automático o manual
- Carrera de corte ajustable
- Presión de corte ajustable
- Indexación de longitud de material ajustable
- Detección automática de la hoja y posicionamiento
- Maneo de hojas o rollos
- Corte total o corte superficial
- Bloques de parada determinan profundidad exacta de corte
- Dos guías de alimentación para centrado de material
- Cortado en cinta de corte o sobre la placa de acero
- Cinta de corte transporta las piezas o productos fuera de la prensa, eliminando la necesidad de muecas
- Larga vida del troquel
- Fácil de manejar y mantener
- Seguimiento automático de la correa
- Traductor ingles-español-portugues

Debido a nuestro programa de mejora continua, las especificaciones y opciones están sujetas a cambios sin previo aviso.

TTARP

Ttarp Co.

Toll Free: 800-871-7596
www.Ttarp.com

Especificaciones

Tamaños de platina y Tonelaje:

- 26" x 20" (66cm x 51cm) de 35 toneladas
- 32" x 28" (81cm x 71cm) de 45 toneladas
- 32" x 32" (81cm x 81cm) de 45 toneladas
- 39" x 28" (99cm x 71cm) de 45 toneladas
- 39" x 32" (99cm x 81cm) de 45 toneladas

Dimensiones generales

(32" x 32" Tamaño de la platina):

- 19'-2" L x 4' 6" W x 9'-5" H (584cm x 137cm x 287cm) más la consola

Capacidad de corte de material:

- 4" (10,16cm) de espesor

Máximo desplazamiento del husillo:

- 7" (17cm)

Exactitud de Alimentación:

- ± 0.015 " (0.038cm) estándar

Rodillo de arrastre y desplazamiento de la correa de corte:

- Servomotor controlado por PLC

Velocidad de corte:

- Hasta 38 golpes por minuto

Longitud del transportador:

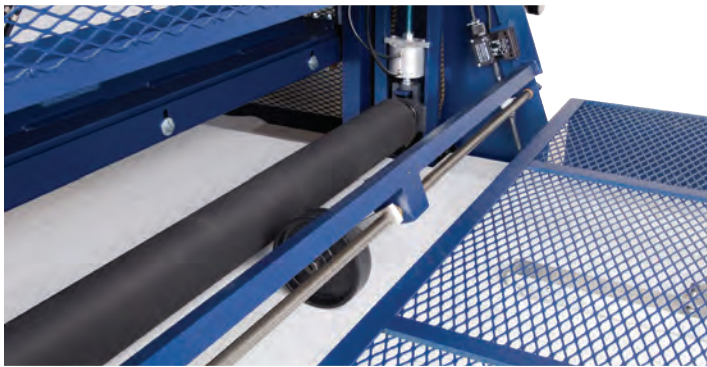
- Alimentación - 7'-7" (231cm) de serie con dos materiales guías en mesa de entrada
- Salida - 7'-7" (231cm) estándar
- 10'-7" (322cm) opcional
- Longitudes especiales también disponibles

Motor de bomba hidráulico:

- 20 HP, AC 3 fases

Voltaje:

- 208, 230, 460 VAC, 3 fases
- Otros voltajes disponibles



Detalle de rodillo ajustable recubierto de caucho y la rueda de sensor de hoja.

Opciones

- Sistema de limpieza de aire para perforados de paso (incluye unidad de vacío, controles y platina de montaje del troquel)
- Unidad de enrollado para procesar desechos o productos terminados
- Unidad de alimentación con freno ajustable para productos en rollo
- Ojo eléctrico de distinción de color para la detección y posicionamiento precisos de materiales delgados
- Sellado por calor
- Intercambiador troquel de la placa



Interfaz de pantalla táctil (se monta en la consola móvil) permite una configuración sencilla, fácil ajuste durante la operación y almacenamiento de procedimientos.



El seguimiento automático de la correa presenta un nuevo diseño de servicio pesado que es menos susceptible a la humedad y las fluctuaciones de presión en el aire comprimido. Fácil de usar y prolonga la vida útil del cinturón.

Ttarp diseña y fabrica una gama complementaria de equipos de manufactura capaces, a precios accesibles y de fácil mantenimiento. Póngase en contacto con nosotros para más información.