

Titre Professionnel « Soudeur »



L'apprentissage, un pari d'avenir



Publics

Tout public



Durée

700 heures réparties sur 1 an de formation en apprentissage



Effectif

Groupe de 12 personnes par session de formation



Contact

Eric MAYEUR

04.68.50.04.13

eric.mayeur@ac-montpellier.fr

Véronique BRIOZZO

06.48.19.68.43

veronique.briozzo@ac-montpellier.fr

Hélène BÉNAZET

06.48.64.65.60

cfa.en11-66@ac-montpellier.fr



Le soudeur assemble des éléments tels que des tôles, des tubes, des profilés ou des accessoires par fusion. Il met en œuvre les trois procédés de soudage manuel que sont: le semi-automatique, le TIG et l'électrode enrobée en respectant des instructions et des critères qualitatifs définis. Pour intervenir sur des ouvrages soumis aux exigences les plus élevées, il doit maîtriser au moins un procédé de soudage à un niveau de performance requis dans les réglementations en vigueur. L'emploi s'exerce aussi bien en atelier que sur chantier, impliquant des déplacements pour les travaux de montage sur site.

Le soudeur intervient généralement debout, parfois dans des positions difficiles ou selon des postures inconfortables, voire physiquement pénibles. Il travaille au sol, parfois dans des endroits exigus ou en hauteur sur des échafaudages. En intervention sur site, son activité peut dépendre d'arrêts d'usine ou de tranche et entraîner des rythmes de travail en décalage avec les horaires habituels.

Il s'agit d'un travail répétitif ou varié, exigeant une attention soutenue et exposant à certains risques comme la fatigue visuelle, les brûlures, les fumées ou vapeurs nocives, ou encore le bruit qui imposent le port d'équipements de protection. A ces risques s'ajoutent les dangers liés à l'environnement, au travail en hauteur ou en fouille.

Selon la taille de l'entreprise, le type de production et l'organisation de travail, le soudeur intervient aussi bien sur chantier qu'en atelier. Membre d'une équipe, il est placé sous la responsabilité d'un hiérarchique. Dans la réalisation des ouvrages, il intervient généralement en aval des monteurs, des chaudronniers ou des tuyauteurs qui préparent les assemblages ou les pièces qu'il doit ensuite souder. Les instructions lui sont fournies par son hiérarchique, soit verbalement, soit au moyen d'une fiche de consignes accompagnée éventuellement de plans et d'une gamme de fabrication, selon le degré de complexité du travail et l'organisation de l'entreprise.

Autonome dans la mise en œuvre de son installation de soudage et des équipements connexes, le soudeur doit respecter les instructions d'un descriptif de mode opératoire de soudage (DMOS). Parfois, pour des travaux de moindre exigence, il définit tout ou partie de l'opération de soudage.

Il doit assurer l'autocontrôle de son travail en procédant aux opérations de vérification avant, pendant et après le soudage en réalisant le contrôle visuel et éventuellement dimensionnel.

Que m'apporte ce Titre ?

Le titre professionnel Soudeur apporte les compétences pour réaliser 3 procédés de soudage (TIG, semi-automatique et manuel) qui s'exerce en atelier ou sur chantier.



Programme des enseignements

Cette formation se déroule en contrat d'apprentissage suivant une alternance 7 jours en centre / 7 jours en entreprise.

ENSEIGNEMENTS PROFESSIONNELS	
CCP 1: Souder à plat des structures métalliques	270h
CCP 2: Souder en toutes positions des ouvrages métalliques	234h
Modules prévention sécurité SST	14h
Modules prévention sécurité PRAP	14h
Risques spécifiques au soudage	10h
Risques liés aux rayonnements	7h
Enseignements généraux contextualisés et préparation au dossier de synthèse professionnelle	81h

Total de **35h** / semaine

Débouchés

Le Titre Professionnel « Soudeur » répond aux nombreux besoins de qualification des entreprises du territoire. Les compétences transversales de cette formation permettent à l'issue de s'insérer dans de nombreux secteurs d'activité:

- Fabrication de construction métallique
- Fabrication de réservoirs et citernes métalliques, de générateurs de vapeur dans le domaine de la chaudronnerie nucléaire et de la chaudronnerie-tuyauterie
- Fabrication de moteurs, de turbines, de pompes et de compresseurs
- Fabrication de fours et de brûleurs, d'équipements de levage et de de manutention, d'équipements aérauliques et frigorifiques industriels
- Fabrication et réparation de matériel agricole
- Fabrication d'armement
- Construction de bâtiments de guerre, de navires civils et de réparation navale

Exemple de métiers

- Soudeur à l'arc électrique
- Soudeur TIG (Tungsten Inert Gas)
- Soudeur semi-automatique

Lieu de formation:

Lycée Pablo Picasso - Perpignan